

证书号第 6763460 号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种模具钢架

发 明 人：潘慕刚；梁健

专 利 号：ZL 2017 2 0521216.1

专利申请日：2017年05月11日

专 利 权 人：昆山奥马热工科技有限公司

授权公告日：2017年12月22日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年05月11日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨





(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206780367 U

(45)授权公告日 2017. 12. 22

(21)申请号 201720521216.1

(22)申请日 2017.05.11

(73)专利权人 昆山奥马热工科技有限公司
地址 215000 江苏省苏州市昆山市张浦镇
花苑路1220号

(72)发明人 潘慕刚 梁健

(51)Int. Cl.
B25H 3/04(2006.01)

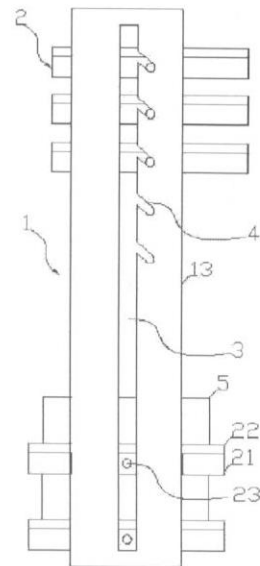
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种模具钢架

(57)摘要

本实用新型揭示了一种模具钢架,包括外框架和若干隔板;隔板包括扁平结构的主体部和固定设置在主体部顶面上的若干凸条,若干凸条在主体部的顶面上相互平行且间隔设置,主体部的两侧面上均固定设有凸柱;侧板上沿着竖直方向设有导轨,侧板上侧间隔设有若干限位槽,限位槽向下倾斜设置且顶端与导轨相联通。本实用新型隔板的凸柱位于限位槽中时,隔板的位置固定,凸柱位于导轨中时,隔板在竖直方向上的位置可调,在方便模具钢放入的同时,空间利用率更高,同时,隔板的主体部顶面上设有凸条,模具钢放在隔板上时与凸条顶面接触,叉车的叉臂可以从凸条的间隙中伸入模具钢和主体部之间,取放模具钢更加方便。



1. 一种模具钢架,其特征在于,包括外框架和若干隔板;
所述外框架由平行相对设置的顶板、底板,以及两块平行相对设置的侧板合围形成;
所述隔板包括扁平结构的主体部和固定设置在所述主体部顶面上的若干凸条,若干所述凸条在所述主体部的顶面上相互平行且间隔设置,所述主体部的两侧面上均固定设有凸柱;
所述侧板上沿着竖直方向设有导轨,所述侧板上侧间隔设有若干限位槽,所述限位槽向下倾斜设置且顶端与所述导轨相联通。
2. 根据权利要求1所述的一种模具钢架,其特征在于,所述凸柱为圆柱状,所述限位槽底端是与所述凸柱形状相适应的弧面状。
3. 根据权利要求1所述的一种模具钢架,其特征在于,所述凸柱与所述主体部为一体成型结构,所述凸条与所述主体部焊接连接。

一种模具钢架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种钢材存储机构,具体涉及一种模具钢架。

背景技术

[0002] 模具钢是用来制造冷冲模、热锻模、压铸模等模具的钢种,通常为矩形体状的方钢,模具钢存储时通常放置在架子上,如图1所示,现有模具钢架包括外框架1和间隔设置在外框架中的隔板2,隔板与外框架固定连接,隔板间距不可调整,当隔板间距较小而模具钢较厚时,模具钢无法放入隔板之间,当隔板间距较大而模具钢较薄时,模具钢顶部留有的空隙浪费存储空间。

[0003] 同时,现有隔板为扁平结构,模具钢放置在隔板上时与隔板紧密接触,叉车的叉臂无法直接伸入模具钢和隔板之间,不利于使用叉车取放模具钢。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种模具钢架。

[0005] 为实现上述实用新型目的,本实用新型采用如下技术方案:

[0006] 一种模具钢架,包括外框架和若干隔板;

[0007] 所述外框架由平行相对设置的顶板、底板,以及两块平行相对设置的侧板合围形成;

[0008] 所述隔板包括扁平结构的主体部和固定设置在所述主体部顶面上的若干凸条,若干所述凸条在所述主体部的顶面上相互平行且间隔设置,所述主体部的两侧面上均固定设有凸柱;

[0009] 所述侧板上沿着竖直方向设有导轨,所述侧板上侧间隔设有若干限位槽,所述限位槽向下倾斜设置且顶端与所述导轨相联通。

[0010] 作为本实用新型进一步改进的技术方案,所述凸柱为圆柱状,所述限位槽底端是与所述凸柱形状相适应的弧面状。

[0011] 作为本实用新型进一步改进的技术方案,所述凸柱与所述主体部为一体成型结构,所述凸条与所述主体部焊接连接。

[0012] 相对于现有技术,本实用新型的技术效果在于:

[0013] 本实用新型隔板的凸柱位于限位槽中时,隔板的位置固定,凸柱位于导轨中时,隔板在竖直方向上的位置可调,在方便模具钢放入的同时,空间利用率更高,同时,隔板的主体部顶面上设有凸条,模具钢放在隔板上时与凸条顶面接触,叉车的叉臂可以从凸条的间隙中伸入模具钢和主体部之间,取放模具钢更加方便。

附图说明

[0014] 图1是现有模具钢架的主视结构示意图;

[0015] 图2是本实用新型实施方式中一种模具钢架的主视结构示意图;

[0016] 图3是本实用新型实施方式中一种模具钢架的侧视结构示意图。

具体实施方式

[0017] 以下将结合附图所示的具体实施方式对本实用新型进行详细描述。但这些实施方式并不限制本实用新型,本领域的普通技术人员根据这些实施方式所做出的结构、方法、或功能上的变换均包含在本实用新型的保护范围内。

[0018] 以下提供本实用新型的一种实施方式:

[0019] 请参见图2至3,一种模具钢架,包括外框架1和若干隔板2;

[0020] 所述外框架1由平行相对设置的顶板11、底板12,以及两块平行相对设置的侧板13合围形成;

[0021] 所述隔板2包括扁平结构的主体部21和固定设置在所述主体部21顶面上的若干凸条22,若干所述凸条22在所述主体部21的顶面上相互平行且间隔设置,所述主体部21的两侧面上均固定设有凸柱23;

[0022] 所述侧板13上沿着竖直方向设有导轨3,所述侧板13上侧间隔设有若干限位槽4,所述限位槽4向下倾斜设置且顶端与所述导轨3相联通。

[0023] 限位槽4用于与凸柱23配合限定隔板2在竖直方向上的位置,当凸柱23放入限位槽4中时,未用于放置模具钢5的隔板2悬于外框架1上侧备用,当需要放置模具钢5时,将隔板2向上移动少许,使凸柱23由限位槽4移至导轨3中,此时隔板2可以沿导轨3向下移动。将备用的隔板2按由下至上的顺序逐一向下移动,并在每块向下移动到位的隔板2上放置模具钢5,可以使模具钢5与隔板2交替层叠设置。隔板2直接压在下方模具钢5上,两块隔板2之间的间距可以很好的适应模具钢5的厚度,在保证模具钢5可以放入的同时,提高了空间利用率。

[0024] 进一步的,所述凸柱23为圆柱状,所述限位槽4底端是与所述凸柱23形状相适应的弧面状。

[0025] 进一步的,所述凸柱23与所述主体部21为一体成型结构,所述凸条22与所述主体部21焊接连接。

[0026] 相对于现有技术,本实用新型的技术效果在于:

[0027] 本实用新型隔板2的凸柱23位于限位槽4中时,隔板2的位置固定,凸柱23位于导轨3中时,隔板2在竖直方向上的位置可调,在方便模具钢5放入的同时,空间利用率更高,同时,隔板2的主体部21顶面上设有凸条22,模具钢5放在隔板2上时与凸条22顶面接触,叉车的叉臂可以从凸条22的间隙中伸入模具钢5和主体部21之间,取放模具钢5更加方便。

[0028] 最后应说明的是:以上实施方式仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述实施方式对本实用新型进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解:其依然可以对前述各实施方式所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质脱离本实用新型各实施方式技术方案的精神和范围。

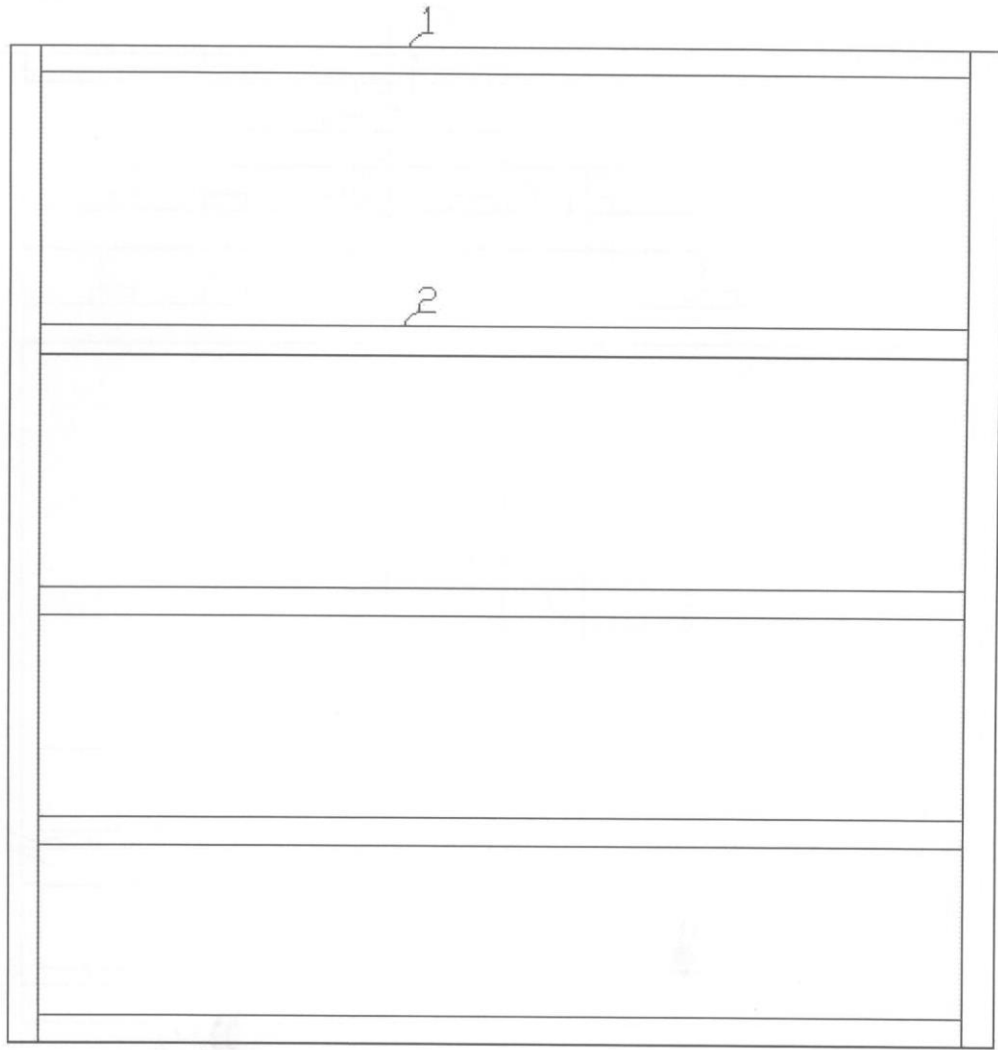


图1

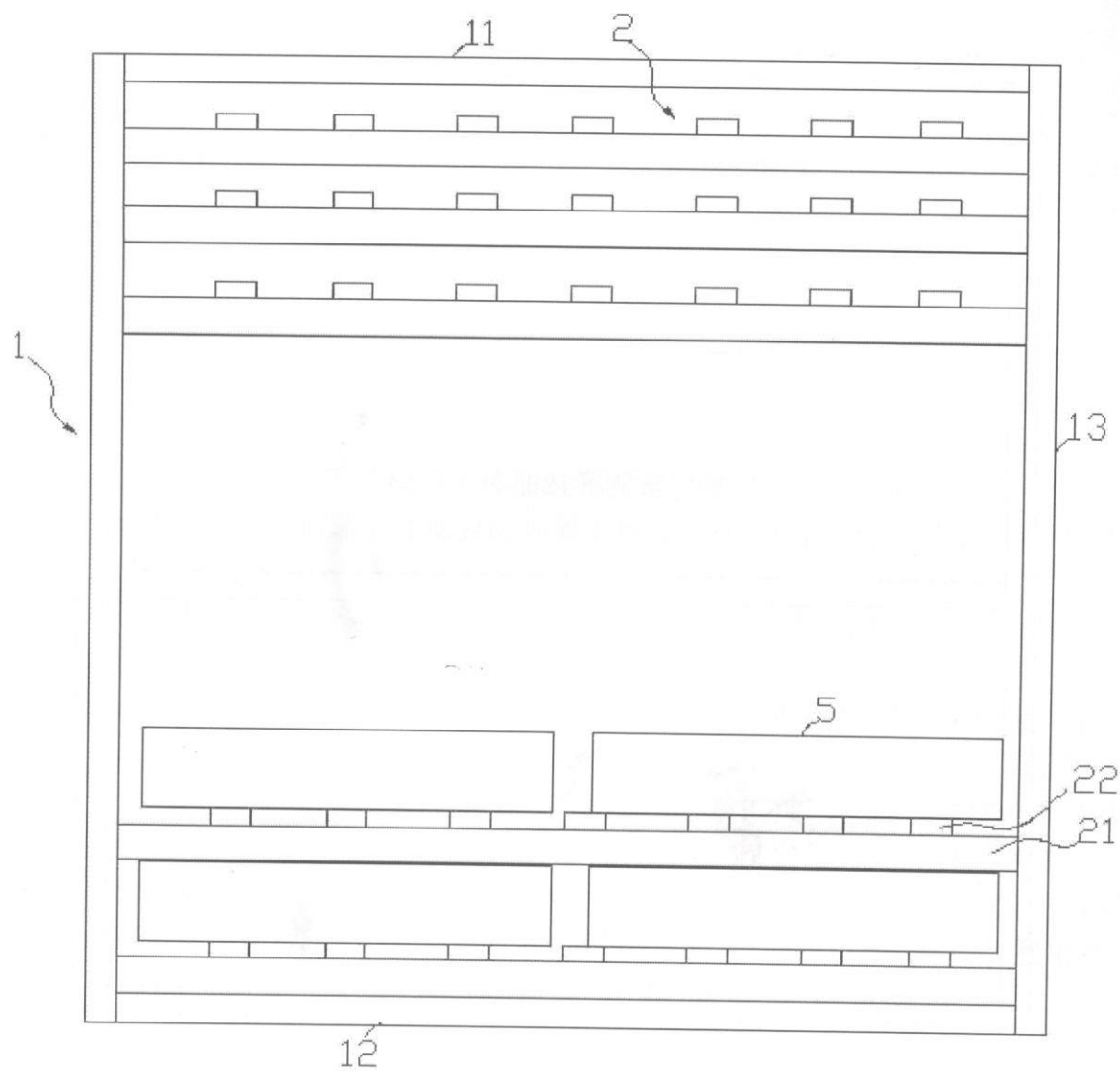


图2

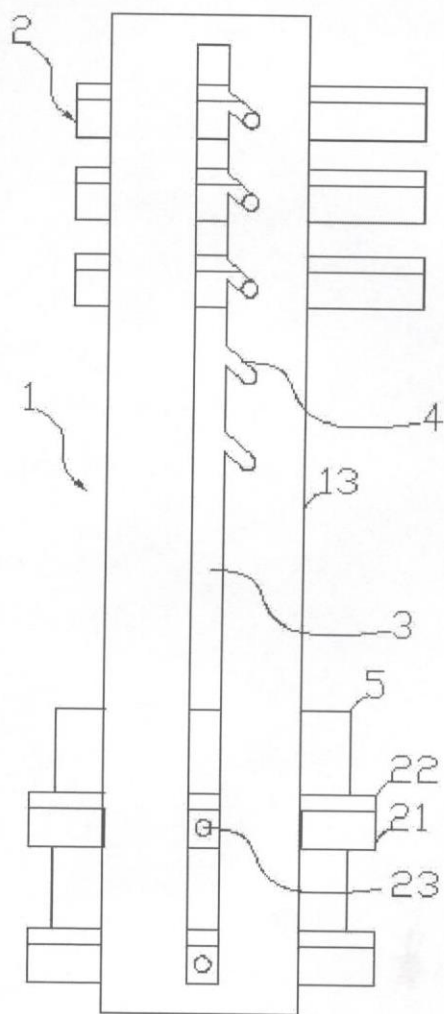


图3