

证书号第6764589号



实用新型专利证书

实用新型名称：模具钢

发明人：潘慕刚；门强

专利号：ZL 2017 2 0466020.7

专利申请日：2017年04月28日

专利权人：昆山奥马热工科技有限公司

授权公告日：2017年12月22日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年04月28日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨





(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206786323 U

(45)授权公告日 2017.12.22

(21)申请号 201720466020.7

(22)申请日 2017.04.28

(73)专利权人 昆山奥马热工科技有限公司

地址 215000 江苏省苏州市昆山市张浦镇
花苑路1220号

(72)发明人 潘慕刚 门强

(51)Int. Cl.

F16S 5/00(2006.01)

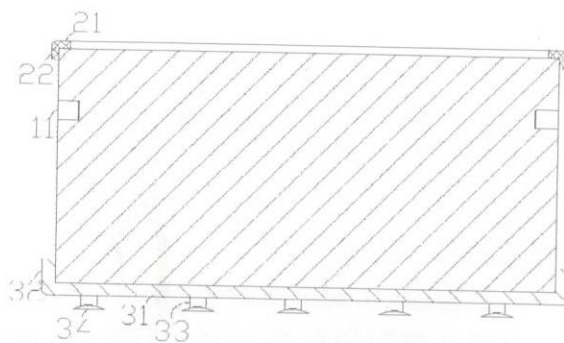
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

模具钢

(57)摘要

本实用新型揭示了一种模具钢,包括呈矩形体状的主体部,主体部平行相对的两侧侧面上均设有盲孔,盲孔深度为1-2厘米;还包括设置于主体部顶部的包边条和设置于主体部底部的垫片。本实用新型的主体部上设有盲孔,装车时外部夹具伸入盲孔中夹持,夹持过程中不易滑落,垫片底部设有吸盘,通过吸盘吸附在下方模具钢的主体部顶面上,运输过程中不易滑动,同时,利用包边条和垫片保护主体部顶部、底部的八条边,可以降低模具钢堆叠过程中的缺损概率。



1. 一种模具钢,其特征在於,包括呈矩形体状的主体部,所述主体部平行相对的两侧侧面上均设有盲孔,所述盲孔深度为1-2厘米;

还包括设置于所述主体部顶部的包边条和设置于所述主体部底部的垫片;

所述包边条由硅胶材料一体成型制成,沿所述主体部顶面与侧面交界的四条边设置,包括搭接部和第一延伸部,所述搭接部搭接于所述主体部的顶面上,所述第一延伸部由所述搭接部边缘向下翻折延伸;

所述垫片由硅胶材料一体成型制成,包括面状部、第二延伸部、连接柱、吸盘,所述面状部粘接于所述主体部底面上,所述第二延伸部由所述面状部边缘向上翻折延伸,所述吸盘通过所述连接柱与所述面状部连接,所述吸盘在所述面状部下方呈矩阵状均匀排布。

模具钢

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种钢材,具体涉及一种模具钢。

背景技术

[0002] 模具钢是用来制造冷冲模、热锻模、压铸模等模具的钢种,通常为矩形体状(方钢),装车运输时需要使用外部夹持装置将模具钢夹起放置在货车上,由于现有模具钢的表面为平面,夹持过程中容易滑落,存有一定的安全隐患,而且,摞在一起的模具钢之间接触面为平面,容易在运输过程中出现滑动现象,从而影响了对模具钢的运输。

[0003] 同时,在模具钢堆叠摞放过程中,模具钢之间难免会相互磕碰,容易造成模具钢的缺损,尤其是顶部、底部的八条边容易损坏。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种模具钢。

[0005] 为实现上述实用新型目的,本实用新型采用如下技术方案:

[0006] 一种模具钢,包括呈矩形体状的主体部,所述主体部平行相对的两侧侧面上均设有盲孔,所述盲孔深度为1-2厘米;

[0007] 还包括设置于所述主体部顶部的包边条和设置于所述主体部底部的垫片;

[0008] 所述包边条由硅胶材料一体成型制成,沿所述主体部顶面与侧面交界的四条边设置,包括搭接部和第一延伸部,所述搭接部搭接于所述主体部的顶面上,所述第一延伸部由所述搭接部边缘向下翻折延伸;

[0009] 所述垫片由硅胶材料一体成型制成,包括面状部、第二延伸部、连接柱、吸盘,所述面状部粘接于所述主体部底面上,所述第二延伸部由所述面状部边缘向上翻折延伸,所述吸盘通过所述连接柱与所述面状部连接,所述吸盘在所述面状部下方呈矩阵状均匀排布。

[0010] 相对于现有技术,本实用新型的技术效果在于:

[0011] 本实用新型的主体部上设有盲孔,装车时外部夹具伸入盲孔中夹持,夹持过程中不易滑落,垫片底部设有吸盘,通过吸盘吸附在下方模具钢的主体部顶面上,运输过程中不易滑动,同时,利用包边条和垫片保护主体部顶部、底部的八条边,可以降低模具钢堆叠过程中的缺损概率。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型实施方式中一种模具钢的结构示意图;

[0013] 图2是图1中A-A向的剖视结构示意图。

具体实施方式

[0014] 以下将结合附图所示的具体实施方式对本实用新型进行详细描述。但这些实施方式并不限制本实用新型,本领域的普通技术人员根据这些实施方式所做出的结构、方法、或

功能上的变换均包含在本实用新型的保护范围内。

[0015] 以下提供本实用新型的一种实施方式：

[0016] 请参见图1至2，一种模具钢，包括呈矩形体状的主体部1，所述主体部1平行相对的两侧侧面上均设有盲孔11，所述盲孔11深度为1-2厘米；

[0017] 还包括设置于所述主体部1顶部的包边条2和设置于所述主体部1底部的垫片3；

[0018] 所述包边条2由硅胶材料一体成型制成，沿所述主体部1顶面与侧面交界的四条边设置，包括搭接部21和第一延伸部22，所述搭接部21搭接于所述主体部1的顶面上，所述第一延伸部22由所述搭接部21边缘向下翻折延伸；

[0019] 所述垫片3由硅胶材料一体成型制成，包括面状部31、第二延伸部32、连接柱33、吸盘34，所述面状部31粘接于所述主体部1底面上，所述第二延伸部32由所述面状部31边缘向上翻折延伸，所述吸盘34通过所述连接柱33与所述面状部31连接，所述吸盘34在所述面状部31下方呈矩阵状均匀排布。

[0020] 需要说明的是，主体部1为钢材制成。

[0021] 所述包边条2为首尾相连的闭合矩形环状，起到保护主体部1顶部四条边的作用。

[0022] 所述面状部31和所述第二延伸部32形成矩形盆状，起到保护主体部1底部四条边的作用。

[0023] 堆叠摞放时，位于上方模具钢的吸盘34与位于下方的模具钢的主体部1顶面吸合固定，防止运输过程中滑动。

[0024] 相对于现有技术，本实用新型的技术效果在于：

[0025] 本实用新型的主体部1上设有盲孔11，装车时外部夹具伸入盲孔11中夹持，夹持过程中不易滑落，垫片3底部设有吸盘34，通过吸盘34吸附在下方模具钢的主体部1顶面上，运输过程中不易滑动，同时，利用包边条2和垫片3保护主体部1顶部、底部的八条边，可以降低模具钢堆叠过程中的缺损概率。

[0026] 最后应说明的是：以上实施方式仅用以说明本实用新型的技术方案，而非对其限制；尽管参照前述实施方式对本实用新型进行了详细的说明，本领域的普通技术人员应当理解：其依然可以对前述各实施方式所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换；而这些修改或者替换，并不使相应技术方案的本质脱离本实用新型各实施方式技术方案的精神和范围。

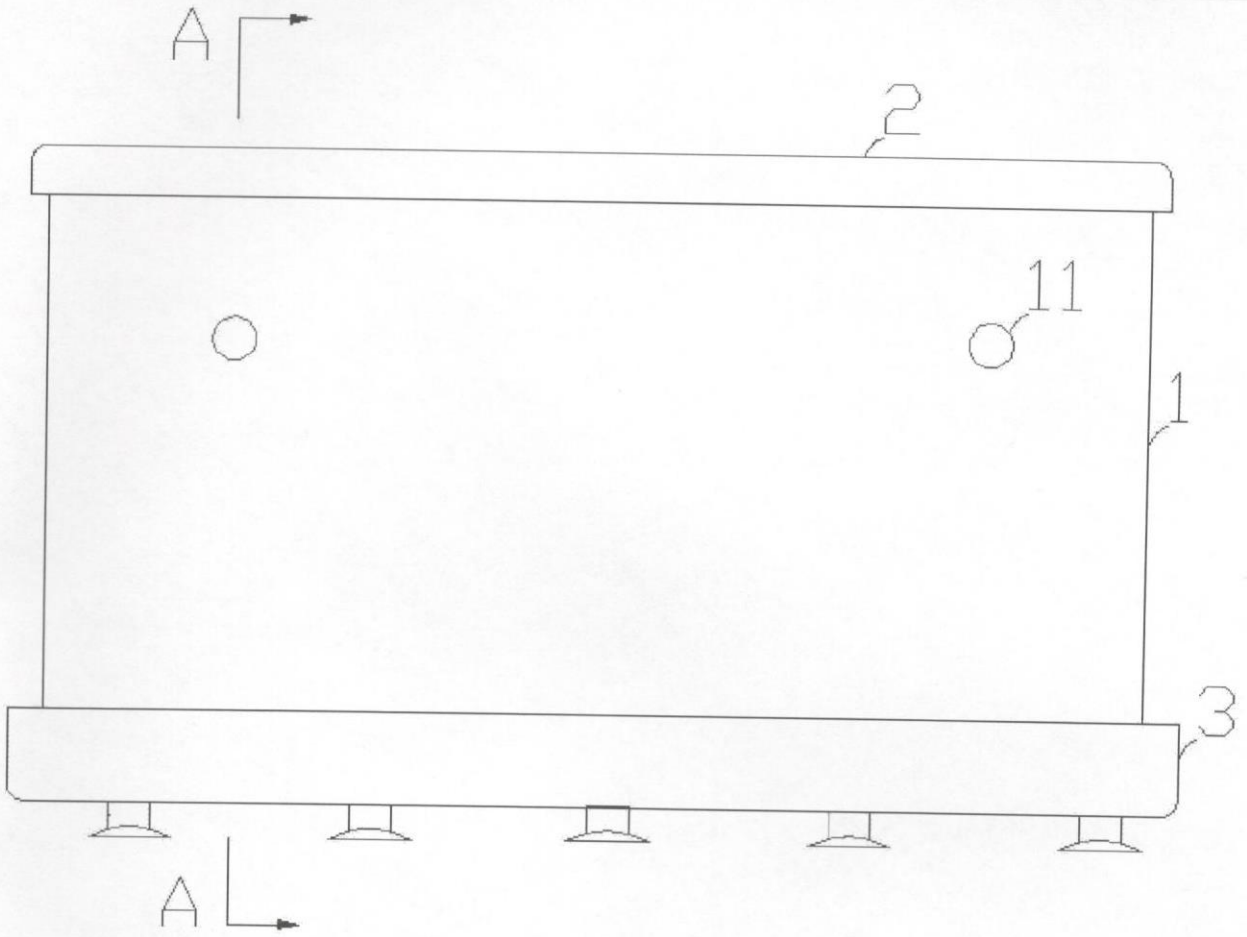


图1

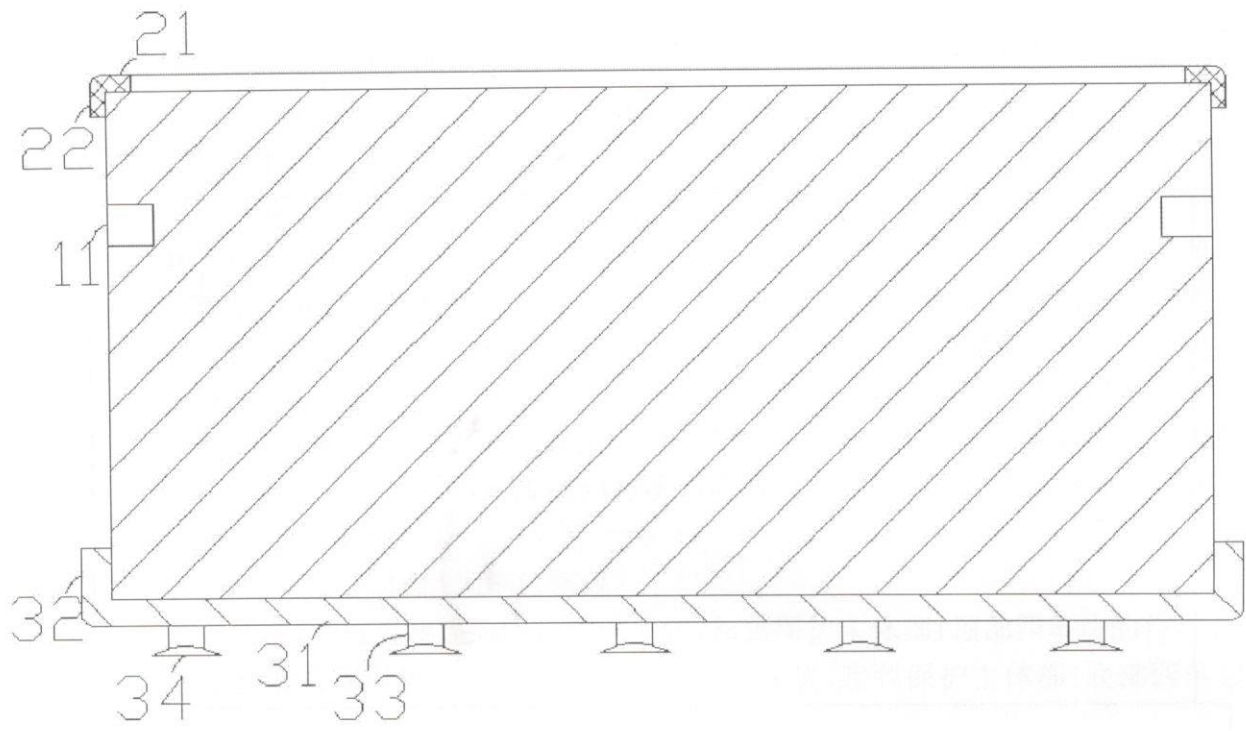


图2